

328 TPC-AKD

1K Alkid DTM Yarım Kat Sonkat

Hammadde: 1-Komponent Alkid Reçine

Teknik bilgi 5.5.4















Gerekli Ürünler:	Pasta GJ50- Bağlayıcı GK41-1205 / GK41-1505 F.W. Bağlayıcı/Pasta 80:20 / 97:3 Tiner SV12-0360 Nitro SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal									
Uygulama ve Özellikler:	1K Alkid DTM Yarım Kat Sonkat <ul style="list-style-type: none">• Hızlı kuruma• Doğrudan çeliğe uygulanabilir*• İyi akma direnci• 300 µm'a kadar uygulanabilir.• Airless/Airmix uygulamaları için özel olarak geliştirilmiş• Uygulama için minimum ortam sıcaklığı +5°C									
Zemin / Ön İşlem: Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Çıplak Sac Astarlar	<table border="1"><thead><tr><th>Temizlik</th><th>Zımparalama</th><th>Son temizlik</th></tr></thead><tbody><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P80-150</td><td>SV22-0500</td></tr></tbody></table> <p>328 TPC-AKD tüm Salcomix astarlar ile kullanılabilir.</p>	Temizlik	Zımparalama	Son temizlik	SV20-0505	P240-360	SV20-0505	SV22-0500	P80-150	SV22-0500
Temizlik	Zımparalama	Son temizlik								
SV20-0505	P240-360	SV20-0505								
SV22-0500	P80-150	SV22-0500								
Ürün bilgileri:	"Çelik için doğrudan yapışma ile iç ve dış parçaları kaplama için yarım kat 1K Alkid son kat. Çelik kutular, makine mühendisliği reklam ekipmanları inşaat endüstrileri, tarım ekipmanları ve çelik yapılar için kullanılabilir. % 5-10 Sertleştirici ilavesi (SC27-0500 / SC29-0863), hava koşullarını ve kurumayı optimize eder (Potlife ~ 4h).									
Özel bilgiler:	Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.									

328 TPC-AKD

1K Alkid DTM Yarım Kat Sonkat

Hammadde: 1-Komponent Alkid Reçine
Teknik bilgi 5.5.4

Uygulama: 1K Opak Sonkat

	Ürün Yapısı	328 TPC-AKD 1K Sonkat			
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm (RAL3000/9010)	Katı Madde		
	534-575 g/l	319/270 m ² /kg	388/345 m ² /L	~56 % Ağırlıkça	
	Renk tonunun kontrol edilmesi	Renk, mix formülüne göre tartılır.:			
	Karıştırma oranı	328 TPC-AKD	100 % Ağırlıkça	3 Hacimce	
	Sertleştirici	-			
	Tiner	SV12-0360 SV13-0732 SV13-0701	15-20 % Ağırlıkça	1 Hacim	
	23°C DIN 4'te viskozite	Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	3:1 Hacimce 25-35 Saniye 13:1 Hacimce >60 Saniye	60 - 80 µm (2 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		-	~ 50 ± 10
	İşleme	Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca	25-35	3:1	< 2,5	1.3-1.6
	HVLP Tabanca	25-35	3:1	~ 2	1.3-1.7
	Alttan Hazneli Tabanca	25-35	3:1	2-3	1.3-1.7
	Airless / Airmix	>60	13:1	60-120	0.23-0.28
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basıncılı Kab	-	-	-	-
	Fırça & Rulo	tiner olmadan			
	Yüzey Sıcaklığında Kuruma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Tam Kuruma
	20°C	~30 Dak.	3 Saat	36 Saat	7 Gün
	60°C	-	-	-	-